

Embalaje Médico



Soluciones sostenibles de embalaje personalizado que ofrecen una calidad y protección superior

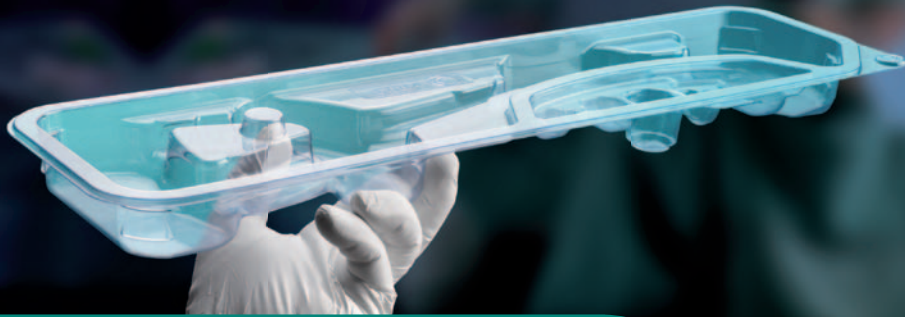


Nelipak[®] Healthcare Packaging ofrece soluciones sostenibles de envases innovadores con diseño personalizado, que garantizan el cumplimiento de los requisitos exigentes de los mercados médicos y farmacéuticos.

Los productos fabricados en salas de blancas garantizan la calidad y desempeño de todas las localidades de fabricación de Nelipak certificados por la norma ISO 13485.

Servicios Nelipak:

- Envases Médicos
- Máquinas de Sellado
- Validación
- Diseño de Productos
- Aplicaciones de Alto Desempeño
- Contenedores de Transporte
- Envases Médicos Rígidos
- Bandejas de Manipulación por Robot
- Soluciones Globales de Envasado



Embalaje Médico

Adaptado a su producto y su aplicación

El equipo galardonado de diseñadores Nelipak tienen experiencia en todos los ámbitos de los sectores médicos y farmacéuticos. Nuestros centros de diseño ubicados en Norteamérica y Europa proporcionan soluciones que cumplen con las necesidades de desempeño del envasado, funcionalidad y protección del producto.

Estamos constantemente innovando en investigación, diseño, materiales y fabricación para desarrollar un envasado de dispositivos ergonómico que proporcione nuevos niveles de servicio al usuario final. Así se obtiene un envasado con menor contenido de materiales, fácil de manipular por el fabricante y el personal quirúrgico de un hospital, además de ahorrar tiempo, dinero y materias.

Nuestras herramientas propias ofrecen una rápida respuesta para la creación de prototipos. Los productos se fabrican con nuestra robótica de última generación, sistemas de visión y un control de procesos avanzado de calidad superior.

NELIPAK® EN ACCIÓN

Un proveedor líder en el mercado de tecnología de separación de células adol a connma emplea un sistema complejo de tubos, filtros, conectores y bolsas de recogida para cada lote de producción de sus dispositivos. Los diseñadores de Nelipak idearon una solución termoformada con componentes pre-ensamblados colocados en su lugar dentro de la bandeja sellada. El nuevo envase permite al operador retirar el conjunto de la bandeja y conectarla directamente al dispositivo, reduciendo la probabilidad de error, ahorrando tiempo y eliminando residuos de otros envases innecesarios.

VENTAJAS

- Equipos de diseñadores globales experimentados
- Envases de diseño personalizado
- Amplia gama de diseños de envasado incluyendo:
 - Blísteres y bandejas para dispositivos médicos
 - Envases farmacéuticos
 - Bandejas de manipulación
 - Packs de procedimiento
- Herramientas y prototipos propios
- Sistema de calidad con certificación ISO 13485
- Total trazabilidad del producto
- Enfoque 100% en Cuidado para la Salud
- Auditorías de envasado que reducen costes de residuos, manipulación, transporte y almacenaje

DIVERSAS CAPACIDADES

- Suministro de material termosellado para tapones: impresos / sin impresión
- Máquinas de sellado: estaciones simples / giratorias
- Cartones: Expedidores de producto impreso
- Tarjetas matriz: Tarjetas de montaje PEAD
- Estudios de validación: transporte / calidad
- Contratación de envases: ensamblaje / envase



ENVASES PARA DISPOSITIVOS MÉDICOS

Contacte con los equipos de productos Nelipak® en

Nelipak® Sede Corporativa

21 Amflex Drive, Cranston
RI, 02921 USA

P +1 401 946 2699

E info@nelipak.com

Oficinas de América

Whitehall, PA
P +1 610 261 2100

Phoenix, AZ

P +1 602 269 7648

Liberty, NC

P +1 336 622 2100

Oficinas del Caribe

Humacao, PR

P +1 787 285 2100

Heredia, CR

P +506 22 393 856

Oficinas de Europa

Venray, the Netherlands

P +31 478 529 000

Galway, Ireland

P +353 91 757 152



www.nelipak.com